Resin Bound PRO UVR, technische fiche

Oplosmiddelvrij, tweecomponenten alifatisch polyurethaanbindmiddel voor lichtechte steentapijtverhardingen (ResinBound UVR Pro).

Document RME-TDS-UVR-01 | Versie 2.1 (EU-editie) | Datum 19-10-2026 | Taal NL

1. Beschrijving

Resin Bound PRO UVR is een oplosmiddelvrije, tweecomponenten alifatische polyurethaankit, ontwikkeld voor lichtechte verhardingen met toeslagmateriaal. Het bindt een breed gamma gedroogde toeslagmaterialen, zoals natuurlijk grind, steenslag en gerecycleerd glas. Het systeem is geschikt voor buiten- en binnentoepassingen; typische toepassingen zijn opritten, voetpaden, terrassen en parken.

Het is gebaseerd op een alifatische, lichtechte (niet vergelende) hars en is daardoor de juiste keuze wanneer het oppervlak zijn kleur moet behouden, bijvoorbeeld met lichte toeslagmaterialen. Het uitgeharde oppervlak is waterdoorlatend en uitstekend bestand tegen weersinvloeden.

Voordelen

- Behoudt zijn kleur: lichtecht, niet vergelend.
- Bestand tegen vocht vanaf vier uur na het aanbrengen (bij 20 °C), volgens interne testen.
- Bestand tegen intensief voetgangersverkeer 24 uur na het aanbrengen (bij 20 °C); slijtvast en duurzaam.
- Waterdoorlatend: met 18 tot 25 % holle ruimte in het oppervlak kan 700 tot 850 liter water per m^2 per minuut doorstromen, wat past bij de eisen voor duurzame afwatering en bij boomspiegels.
- Ideaal voor renovatie: kan worden aangebracht op gezond, bestaand beton of asfalt.

2. Componenten van het systeem

Part A, hars	Polyurethaanbasis, polyol, 100 % vaste stof (TRIXENE DP9C-587). Lichtgele vloeistof, viscositeit ongeveer 2000 mPa.s. Niet ingedeeld als gevaarlijk.
Part B, verharder	Alifatische isocyanaatverharder, HDI-oligomeren van het isocyanuraattype, 100 % vaste stof (WANNATE HT-100plus). Lichtgele vloeistof, viscositeit ongeveer 2000 mPa.s. Ingedeeld als H332, H317, H335; vrij monomeer HDI minder dan 0,10 % (m/m).
Mengverhouding	50:50 Part A en Part B in gewicht.
Veiligheidsdocumentatie	De veiligheidsinformatiebladen van Part A en Part B en de PBM-richtlijnen (RME-PBM-UVR-01) worden met het product meegeleverd en zijn gepubliceerd op safety.resinmill.eu. Lees ze voor gebruik.

3. Gebruiksaanwijzing

Resin Bound PRO UVR is een tweecomponentensysteem: de polyurethaanbasis (Part A) en de alifatische polyurethaanverharder (Part B) worden met elkaar gemengd en daarna aan het toeslagmateriaal toegevoegd.

3.1 Voorbereiding van de ondergrond

- Alle oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van verontreinigingen en losse deeltjes zijn om de hechting te verzekeren.
- Behandel betonnen ondergronden met Resin Mill Primer C.

3.2 Mengen

- De hars wordt 50:50 Part A en Part B in gewicht gemengd voor het sterkste oppervlak.
- Schraap alle verharder uit de verpakking.
- Meng de hars grondig met een boormachine met laag toerental en hoog koppel en een mengspiraal, gedurende ongeveer 60 seconden.
- Voeg de gemengde hars onmiddellijk toe aan het voorgemengde toeslagmateriaal (100 kg) in een dwangmenger van passende grootte.

- Meng hars en toeslagmateriaal gedurende ongeveer twee minuten.
- Meng elke charge even lang.

3.3 Aanbrengen

- Breng het mengsel van hars en toeslagmateriaal met een kruiwagen naar de werkzone.
- De verwerkingstijd (pot life) is 70 minuten bij 20 °C nadat Part A en Part B zijn gemengd.
- Verdeel het mengsel gelijkmatig op de vereiste dikte met een trekker en werk af met een troffel.
- Laat minstens 24 uur uitharden voor er voetgangersverkeer op komt.

OPMERKING Het systeem wordt zonder katalysator aangebracht binnen het verwerkingsbereik van 5 tot 30 °C. Reken bij koel weer op een langere uithardingstijd. De optionele katalysator voor lage temperaturen (A9511, VA5) is uit het EU-gamma genomen en wordt niet geleverd door Resin Mill Europe BV.

4. Technische gegevens

4.1 Gemengde hars, Part A en Part B

Pot life	Uithardingstijd	Viscositeit van het mengsel	Verwerkingstemperatuur	Verbruik
70 minuten bij 20 °C	24 uur bij 20 °C	6000 mPa.s bij 20 °C	5 tot 30 °C	Dikte 18 mm: 2,2 kg hars en 33 kg gemengde steen per m²

4.2 Polyurethaanbasis, Part A

Basis	Viscositeit	Kleur	Houdbaarheid	Milieu
Polyol, 100 % vaste stof	2000 mPa.s	Lichtgeel	6 maanden bij 5 tot 30 °C	Zie veiligheidsinformatieblad

4.3 Alifatische isocyanaatverharder, Part B

Verharder	Viscositeit	Kleur	Houdbaarheid	Milieu
Alifatisch, 100 % vaste stof	2000 mPa.s	Lichtgeel	6 maanden bij 5 tot 30 °C	Zie veiligheidsinformatieblad

5. Belangrijke opmerkingen

Toeslagmateriaal	Gebruik uitsluitend gedroogd toeslagmateriaal. Vochtig toeslagmateriaal verkleurt het afgewerkte oppervlak.
Uithardingstijd en pot life	Alle waarden zijn richtwaarden. Uithardingstijd en pot life hangen af van de temperatuur, de gemengde hoeveelheid en de relatieve vochtigheid. Resin Mill raadt sterk aan om vóór het aanbrengen een proef uit te voeren.
Opslag en hantering	De houdbaarheid bedraagt zes maanden, op voorwaarde dat de verpakking ongeopend en droog blijft en bewaard wordt tussen 5 en 30 °C. Part B is vochtgevoelig: houd de originele verpakking goed gesloten.
Gezondheid en veiligheid	Lees de gevarenetiketten, de veiligheidsinformatiebladen en de PBM-richtlijnen voor gebruik. Uitsluitend voor professioneel gebruik.

6. Geschatte lichtreflectiewaarden (LRV) per kleurmengsel

De LRV (light reflectance value) is het percentage zichtbaar licht dat een oppervlak terugkaatst, op een schaal van 0 (zuiver zwart) tot 100 (zuiver wit). Ze wordt in architectuur en design gebruikt om te beoordelen hoe licht of donker een materiaal overkomt. Exacte waarden zijn voor meerkleurige oppervlakken zeer moeilijk te bepalen; daarom worden voor het kleurengamma alleen geschatte bereiken gegeven.

Kleurmengsel	Geschat LRV-bereik	Opmerking
Amalfi	40 tot 50	Schattingen voor de standaardmengsels; controleer op een staal bij projecten waar de verlichting kritisch is.

Kleurmengsel	Geschat LRV-bereik	Opmerking
Anthracite	10 tot 20	
Aspen	30 tot 40	
Cappuccino	50 tot 60	
Dorset Cove	50 tot 60	
Dove Grey	40 tot 50	
Evening Rose	20 tot 30	
Farmhouse Gold	50 tot 60	
Graphite	10 tot 20	
Honeycomb	50 tot 60	
Ireland Green	30 tot 40	
Jet Black	5 tot 10	
Kamari Beach	40 tot 50	
Meadow	50 tot 60	
Mercury	40 tot 50	
Merit	30 tot 40	
Oyster Pearl	60 tot 70	
Olympus	30 tot 40	
Platinum	40 tot 50	
Porto Fino	50 tot 60	
Purity	70 tot 80	
Rosso Luna	20 tot 30	
Sahara	60 tot 70	
Sorrento	50 tot 60	
Spring Haze	50 tot 60	
Starlight	30 tot 40	
Sweet Pea	50 tot 60	
Transcendence	20 tot 30	
Verona	50 tot 60	

7. Leverancier

Fabrikant (merkeigenaar, Verenigd Koninkrijk)	The Resin Mill Ltd, Units 7-8 The Ringway Centre, Beck Road, Huddersfield HD1 5DG, Verenigd Koninkrijk. sales@resinmill.co.uk, +44 (0)1484 400855, www.resinmill.co.uk
Leverancier die het product in de EU op de markt brengt	Resin Mill Europe BV, Diebeke 1A, 9500 Geraardsbergen, België. BE 1038.772.901. hello@resinmill.eu, +32 16 16 10 18. Veiligheidsdocumentatie: safety.resinmill.eu

Resin Mill heeft erop toegezien dat de informatie in dit document juist en actueel is. Ze maakt geen deel uit van een overeenkomst en vormt geen garantie. Kopers wordt gevraagd bij Resin Mill Europe BV na te gaan of de informatie sinds de publicatie is gewijzigd. Deze EU-editie is gebaseerd op de technische fiche "ResinBound UVR Pro" van The Resin Mill Ltd (01-2025); de technische waarden zijn ongewijzigd. Taalversie NL van de Engelse master, versie 2.1 van 19-10-2026, uitgegeven op 19-10-2026. Bij verschillen geldt de Engelse master. Versie 2.1 vervangt versie 2.0 van 02-10-2026; alleen het telefoonnummer van de leverancier is gewijzigd.