Resin Bound PRO UVR, fiche technique

Liant polyuréthane aliphatique bicomposant sans solvant pour revêtements en résine et granulats stables à la lumière (ResinBound UVR Pro).

Document RME-TDS-UVR-01 | Version 2.1 (édition UE) | Date 19-10-2026 | Langue FR

1. Description

Resin Bound PRO UVR est un kit polyuréthane aliphatique bicomposant sans solvant, développé pour les revêtements en granulats stables à la lumière. Il lie une large gamme de granulats secs tels que gravier naturel, pierre concassée et verre recyclé. Le système convient aux applications extérieures et intérieures ; les usages typiques sont les allées carrossables, les chemins piétons, les terrasses et les parcs.

Il repose sur une résine aliphatique stable à la lumière (non jaunissante), ce qui en fait le bon choix lorsque la surface doit conserver sa couleur, par exemple avec des granulats clairs. La surface durcie est perméable à l'eau et présente une excellente résistance aux intempéries.

Avantages

- Conserve sa couleur : stable à la lumière, non jaunissant.
- Tolérant à l'humidité dès quatre heures après la pose (à 20 °C), selon les essais internes.
- Supporte un trafic piéton intense 24 heures après la pose (à 20 °C) ; résistant à l'usure et durable.
- Perméable à l'eau : avec 18 à 25 % de vides dans la surface, 700 à 850 litres d'eau par m² et par minute peuvent s'infiltrer, ce qui répond aux exigences de drainage durable et convient aux fosses d'arbres.
- Idéal en rénovation : peut être posé sur un béton ou un asphalte existant sain.

2. Composants du système

Part A, résine	Base polyuréthane, polyol, 100 % d'extrait sec (TRIXENE DP9C-587). Liquide jaune pâle, viscosité d'environ 2000 mPa.s. Non classé comme dangereux.
Part B, durcisseur	Durcisseur isocyanate aliphatique, oligomères d'HDI de type isocyanurate, 100 % d'extrait sec (WANNATE HT-100plus). Liquide jaune pâle, viscosité d'environ 2000 mPa.s. Classé H332, H317, H335 ; HDI monomère libre inférieur à 0,10 % (m/m).
Rapport de mélange	50:50 Part A et Part B en poids.
Documentation de sécurité	Les fiches de données de sécurité des Part A et Part B et les consignes EPI (RME-EPI-UVR-01) sont fournies avec le produit et publiées sur safety.resinmill.eu. Les lire avant utilisation.

3. Mode d'emploi

Resin Bound PRO UVR est un système bicomposant : la base polyuréthane (Part A) et le durcisseur polyuréthane aliphatique (Part B) sont mélangés, puis ajoutés aux granulats.

3.1 Préparation du support

- Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants et de particules non adhérentes pour garantir l'adhérence.
- Appliquer le primaire Resin Mill Primer C sur les supports en béton.

3.2 Mélange

- La résine se mélange à raison de 50:50 Part A et Part B en poids pour obtenir la surface la plus résistante.
- Racler la totalité du durcisseur hors de son emballage.
- Mélanger soigneusement la résine avec une perceuse à vitesse lente et couple élevé munie d'un agitateur pendant environ 60 secondes.
- Ajouter immédiatement la résine mélangée aux granulats prémélangés (100 kg) dans un malaxeur à action forcée de taille adaptée.

- Mélanger résine et granulats pendant environ deux minutes.
- Mélanger chaque gâchée pendant la même durée.

3.3 Application

- Transporter le mélange résine et granulats jusqu'à la zone d'application dans une brouette.
- La durée pratique d'utilisation (pot life) est de 70 minutes à 20 °C une fois les Part A et Part B mélangés.
- Répartir le mélange uniformément à l'épaisseur requise à la raclette et lisser à la truelle.
- Laisser durcir au moins 24 heures avant tout passage piéton.

REMARQUE Le système s'applique sans catalyseur dans la plage de température d'application de 5 à 30 °C. Par temps frais, prévoir un temps de durcissement plus long. Le catalyseur basse température optionnel (A9511, VA5) a été retiré de la gamme UE et n'est pas fourni par Resin Mill Europe BV.

4. Données techniques

4.1 Résine mélangée, Part A et Part B

Pot life	Temps de durcissement	Viscosité du mélange	Température d'application	Consommation
70 minutes à 20 °C	24 heures à 20 °C	6000 mPa.s à 20 °C	5 à 30 °C	Épaisseur 18 mm : 2,2 kg de résine et 33 kg de granulats mélangés par m²

4.2 Base polyuréthane, Part A

Base	Viscosité	Couleur	Durée de conservation	Environnement
Polyol, 100 % d'extrait sec	2000 mPa.s	Jaune pâle	6 mois à 5 à 30 °C	Voir la fiche de données de sécurité

4.3 Durcisseur isocyanate aliphatique, Part B

Durcisseur	Viscosité	Couleur	Durée de conservation	Environnement
Aliphatique, 100 % d'extrait sec	2000 mPa.s	Jaune pâle	6 mois à 5 à 30 °C	Voir la fiche de données de sécurité

5. Remarques importantes

Granulats	Utiliser uniquement des granulats secs. Des granulats humides entraînent une décoloration de la surface finie.
Temps de durcissement et pot life	Toutes les valeurs sont indicatives. Le temps de durcissement et le pot life dépendent de la température, de la quantité mélangée et de l'humidité relative. Resin Mill recommande vivement un essai avant application.
Stockage et manipulation	La durée de conservation est de six mois, à condition que l'emballage reste fermé, au sec et stocké entre 5 et 30 °C. Le Part B est sensible à l'humidité : garder l'emballage d'origine bien fermé.
Santé et sécurité	Lire les étiquettes de danger, les fiches de données de sécurité et les consignes EPI avant utilisation. Réservé à un usage professionnel.

6. Valeurs estimées de réflectance lumineuse (LRV) par mélange de couleur

La LRV (light reflectance value) est le pourcentage de lumière visible réfléchi par une surface, sur une échelle de 0 (noir pur) à 100 (blanc pur). Elle est utilisée en architecture et en design pour apprécier le caractère clair ou foncé d'un matériau. Des valeurs exactes sont très difficiles à obtenir pour des surfaces multicolores ; seules des plages estimées peuvent donc être données pour la gamme de couleurs spécifiée.

Mélange de couleur	Plage LRV estimée	Remarque
Amalfi	40 à 50	Estimations pour les mélanges standard ; vérifier sur échantillon pour les projets où l'éclairage est critique.

Mélange de couleur	Plage LRV estimée	Remarque
Anthracite	10 à 20	
Aspen	30 à 40	
Cappuccino	50 à 60	
Dorset Cove	50 à 60	
Dove Grey	40 à 50	
Evening Rose	20 à 30	
Farmhouse Gold	50 à 60	
Graphite	10 à 20	
Honeycomb	50 à 60	
Ireland Green	30 à 40	
Jet Black	5 à 10	
Kamari Beach	40 à 50	
Meadow	50 à 60	
Mercury	40 à 50	
Merit	30 à 40	
Oyster Pearl	60 à 70	
Olympus	30 à 40	
Platinum	40 à 50	
Porto Fino	50 à 60	
Purity	70 à 80	
Rosso Luna	20 à 30	
Sahara	60 à 70	
Sorrento	50 à 60	
Spring Haze	50 à 60	
Starlight	30 à 40	
Sweet Pea	50 à 60	
Transcendence	20 à 30	
Verona	50 à 60	

7. Fournisseur

Fabricant (propriétaire de la marque, Royaume-Uni)	The Resin Mill Ltd, Units 7-8 The Ringway Centre, Beck Road, Huddersfield HD1 5DG, Royaume-Uni. sales@resinmill.co.uk, +44 (0)1484 400855, www.resinmill.co.uk
Fournisseur mettant le produit sur le marché de l'UE	Resin Mill Europe BV, Diebeke 1A, 9500 Geraardsbergen, Belgique. BE 1038.772.901. hello@resinmill.eu, +32 16 16 10 18. Documentation de sécurité : safety.resinmill.eu

Resin Mill a veillé à ce que les informations de ce document soient correctes et à jour. Elles ne sont pas destinées à faire partie d'un contrat ni à constituer une garantie. Les acheteurs sont invités à contacter Resin Mill Europe BV pour vérifier si les informations ont changé depuis la publication. Cette édition UE est basée sur la fiche technique "ResinBound UVR Pro" de The Resin Mill Ltd (01-2025) ; les valeurs techniques sont inchangées. La version 2.1 remplace la version 2.0 du 02-10-2026 ; seul le numéro de téléphone du fournisseur a changé.