RESIN MILL EUROPE BV | DOCUMENTATION TECHNIQUE

RESIN BOUND PRO UVR, GUIDE DE POSE

Étape par étape, de la préparation du support à la remise d'un revêtement en résine et granulats terminé. Application extérieure, usage professionnel.

PRODUIT	DOCUMENT	VERSION
Resin Bound PRO UVR	RME-INS-UVR-01	2.0 (édition UE)
DATE DE RÉVISION	**REMPLACE**	**LANGUE**
18-10-2026	RM Installation Guide, édition UE du 07-08-2026	FR, version linguistique

Version linguistique FR du master anglais, version 2.0 du 18-10-2026, publiée le 18-10-2026. En cas de divergence, le master anglais prévaut.

1. CHAMP D'APPLICATION ET DOCUMENTS ASSOCIÉS

Ce guide décrit comment les applicateurs professionnels posent en extérieur un revêtement en résine et granulats Resin Bound PRO UVR : préparation du support, installation du chantier, mélange, pose, durcissement et remise.

L'utiliser avec la fiche technique RME-TDS-UVR-01 v2.0, les fiches de données de sécurité des Part A et Part B et les consignes EPI RME-EPI-UVR-01 v1.1, toutes publiées sur safety.resinmill.eu. En cas de divergence entre ce guide et ces documents, les fiches de données de sécurité et les consignes EPI prévalent.

POINT CLÉ Le Part B (durcisseur) peut provoquer une allergie cutanée (H317), est nocif par inhalation (H332) et peut irriter les voies respiratoires (H335). Porter les équipements de protection de la section 3 dès l'ouverture des emballages et jusqu'au nettoyage des outils. Ne jamais pulvériser, chauffer ni diluer le matériau avec un solvant.

ATTENTION Pas de catalyseur. Resin Bound PRO UVR s'applique sans catalyseur entre 5 et 30 °C. Le catalyseur basse température (A9511, VA5) a été retiré de la gamme UE et n'est pas fourni par Resin Mill Europe BV. N'ajouter à la résine aucun catalyseur, accélérateur ni solvant.

2. CONDITIONS ET PLANIFICATION

Température	Poser uniquement lorsque l'air et le support sont entre 5 et 30 °C et le resteront pendant le durcissement de la surface. Par temps frais, le durcissement est plus long.
Météo et humidité	Le support, les granulats et la résine doivent être secs. Ne pas poser sous la pluie ou le brouillard, sur un support humide, ni lorsque de la pluie est attendue avant que la surface soit tolérante à l'humidité : environ 4 heures à 20 °C, davantage par temps frais. Utiliser uniquement des granulats secs. Des granulats humides entraînent une décoloration de la surface finie.
Épaisseur finie	15 mm pour les chemins piétons et les terrasses. 18 mm pour les allées carrossables et les autres zones circulées par des voitures et des utilitaires légers. Véhicules de plus de 7,5 tonnes : au moins 20 mm, et uniquement sur un support dimensionné pour cette charge. Consulter Resin Mill Europe BV avant de chiffrer ce type de travaux.

Consommation	À 18 mm : 2,2 kg de résine et 33 kg de granulats mélangés par m² (RME-TDS-UVR-01). Une gâchée de 100 kg de granulats et un kit couvre environ 3 m² à 18 mm et environ 3,6 m² à 15 mm.
Durée pratique d'utilisation (pot life) et temps de travail	Résine mélangée : 70 minutes à 20 °C. Une fois la gâchée au sol, prévoir environ 20 à 30 minutes pour la répartir et la lisser, jusqu'à environ 10 minutes seulement par temps chaud.
Durcissement	Passage piéton : pas avant 24 heures à 20 °C. Véhicules : pas avant 48 heures à 20 °C. Prévoir davantage par temps frais ou humide.

Toutes les valeurs sont indicatives. Le pot life et le durcissement dépendent de la température, de l'humidité relative et de la quantité mélangée. Resin Mill recommande vivement un essai avant la première application sur un chantier.

3. ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION ET SÉCURITÉ SUR CHANTIER

Résumé des consignes EPI RME-EPI-UVR-01 v1.1. Lire les consignes complètes et les mesures de premiers secours avant le début des travaux.

Mains	Gants de protection chimique selon EN 374 : nitrile à partir de 0,35 mm, ou caoutchouc butyle ou néoprène à partir de 0,5 mm, temps de perméation d'au moins 8 heures. Les gants de travail en coton ou en cuir n'offrent aucune protection.
Yeux	Lunettes de protection contre les projections chimiques selon EN 166 lors de l'ouverture, du transvasement et du mélange. Des lunettes de sécurité ordinaires ne suffisent pas.
Corps	Manches longues ou combinaison jetable ; garder les avant-bras couverts, même par temps chaud.
Pieds	Chaussures de sécurité résistantes aux produits chimiques selon EN ISO 20345. Chaussures à pointes par-dessus pour marcher sur la surface fraîche.
Voies respiratoires	Normalement non requise en extérieur avec application à la truelle. Si la ventilation est insuffisante ou si l'analyse des risques l'exige : protection respiratoire certifiée, filtre combiné A2/P2 ou supérieur.

- Garder de l'eau, du savon et un dispositif de rinçage oculaire à portée de la zone de mélange.
- Délimiter la zone de mélange et tenir les passants, les enfants et les animaux à l'écart de celle-ci et de la surface fraîche.
- Ne pas manger, boire ni fumer pendant le travail. Se laver les mains avant chaque pause.
- Ne jamais toucher le matériau frais à main nue et ne pas s'agenouiller dedans ni dessus.
- Remplacer immédiatement les gants contaminés ou endommagés et ne jamais réutiliser des gants jetables.

4. LISTE DE CONTRÔLE DES OUTILS ET MATÉRIAUX

Vérifier que tout est sur le chantier avant la première gâchée. Une fois la résine mélangée, il n'y a plus le temps d'aller chercher quoi que ce soit.

Élément	Usage
Malaxeur à action forcée	Mélanger la résine et les granulats. Le placer sur une bâche ou un film plastique.

Élément	Usage
Perceuse à vitesse lente et couple élevé, avec agitateur	Mélanger le Part A et le Part B.
Alimentation électrique	Alimentation de chantier avec protection différentielle, ou groupe électrogène.
Brouette avec doublure	Transporter chaque gâchée jusqu'à la zone sans la contaminer.
Spatule (spazzle) ou râteau	Répartir le mélange.
Truelle de lissage en acier, 400 mm, rectangulaire ou à bouts arrondis	Compacter et lisser la surface.
Spatule en caoutchouc	Racler l'emballage du Part B et le récipient de mélange.
Chronomètre	Donner la même durée à chaque gâchée.
Craie	Marquer le support en zones d'une gâchée.
Ruban adhésif toilé (duct tape)	Protéger l'arête supérieure des bordures et des pavés.
Rouleau en peau de mouton et bac	Appliquer le Primer C sur le béton.
Chiffons propres et white-spirit	Garder la truelle propre. Jamais ajouté au mélange.
Chalumeau à gaz	Sécher les zones humides du support avant la pose. Jamais utilisé sur la résine ni sur la surface fraîche.
Verre concassé	Finition antidérapante saupoudrée sur la surface fraîche.
Sable sec	5 kg par gâchée, ajoutés pendant le mélange.
Absorbant inerte et un récipient de réserve	Recueillir les déversements.
Eau, savon et rinçage oculaire	Hygiène et premiers secours.
Équipements de protection	Selon la section 3, pour chaque personne qui manipule les produits.

5. PRÉPARATION DU SUPPORT

5.1 Nouveau support

- Poser les bordures (bordures, bordures étroites ou pavés) au mortier de sable et ciment de façon à encadrer la zone. Elles doivent dépasser du support fini d'une hauteur égale à l'épaisseur finie de la couche en résine et granulats.
- Décaisser sur au moins 240 mm, et plus profondément si nécessaire pour atteindre un sol stable.
- Remplir de pierre concassée à granulométrie ouverte et drainante (MOT Type 3 selon la spécification britannique, ou l'équivalent national) et la compacter au rouleau.
- Au-dessus de la fondation compactée, réserver la place pour la couche de liaison et la couche en résine et granulats ensemble : environ 75 mm avec une couche de liaison en enrobé, environ 140 mm avec du béton.
- Pour une surface perméable, poser une couche de liaison en enrobé drainant à granulats de 10 mm. Une couche en résine et granulats ne draine que si les couches inférieures drainent aussi.
- Donner aux supports en béton une finition brossée et une pente, et prévoir l'écoulement de l'eau.
- Laisser un nouveau support en enrobé ou en béton durcir complètement avant de poser la couche en résine et granulats. Le temps nécessaire dépend de la température et de la météo.

REMARQUE La conception du drainage, les pentes et toute autorisation requise pour le revêtement relèvent de la responsabilité du concepteur et du propriétaire selon les règles locales. Ce guide ne s'y substitue pas.

5.2 Enrobé ou béton existant

- La couche en résine et granulats ne peut pas être amincie en biseau sur les bords. Créer une rive contre laquelle travailler, aussi haute que l'épaisseur finie, avec un pavé, une bordure étroite ou une bordure décorative.
- Tailler une saignée dans le revêtement existant pour y loger la nouvelle bordure. Un vide de 50 mm au maximum côté intérieur peut être comblé avec le mélange résine et granulats pendant la pose, ce qui bloque aussi la bordure.
- Le revêtement existant doit être sain. Ouvrir les fissures en V à la scie à pierre et les remplir avec un produit de réparation des fissures à base de résine.
- Rehausser les tampons de regard, les couvercles de robinet et les avaloirs au nouveau niveau fini.

5.3 Juste avant la pose

- Éliminer toute poussière et tout débris : nettoyer le support au nettoyeur haute pression et le laisser sécher complètement.
- En présence de mousse ou de mauvaises herbes, traiter le support avec un produit autorisé pour cet usage dans le pays de pose, en suivant son étiquette.
- Couvrir l'arête supérieure des bordures et des pavés de ruban adhésif toilé.
- Appliquer le primaire Resin Mill Primer C sur le béton au rouleau en peau de mouton. Suivre l'étiquette et la fiche de données de sécurité du primaire.

6. INSTALLATION DU CHANTIER

- Placer le malaxeur sur une bâche ou un film plastique pour qu'aucune résine ne marque les surfaces existantes, et délimiter la zone de mélange.
- Préparer une pile par gâchée : quatre sacs de granulats de 25 kg (100 kg), un emballage de Part A et un de Part B et 5 kg de sable sec. Compter les piles par rapport à la surface avant de commencer.
- Un mélange de couleur peut associer des pierres de couleurs et de tailles différentes. Le mélange est indiqué à l'achat ; vérifier les sacs en conséquence.
- Avec plus d'une palette du même mélange, composer chaque pile de sacs provenant de palettes différentes pour éviter les écarts de teinte entre gâchées.
- Marquer le support à la craie en zones couvertes par une gâchée : environ 3 m² à 18 mm, environ 3,6 m² à 15 mm.
- Prévoir de commencer au fond et de travailler en direction de la sortie.

7. MÉLANGE

1. Mettre les quatre sacs de granulats dans le malaxeur et le faire tourner environ 20 secondes pour libérer la poussière.
2. Ouvrir les emballages. Verser la totalité du Part B dans l'emballage du Part A, près de l'emballage pour éviter les éclaboussures, et racler le Part B avec la spatule en caoutchouc. Toujours utiliser des kits complets : le Part A et le Part B sont dosés 50:50 en poids.
3. Immerger entièrement l'agitateur avant de démarrer la perceuse. Mélanger à vitesse moyenne pendant 60 à 90 secondes, jusqu'à ce que la résine soit crémeuse et homogène. Ne pas mélanger trop longtemps : cela réduit le temps de travail.
4. Verser aussitôt la résine mélangée dans le malaxeur en rotation et racler l'emballage avec la spatule.
5. Mélanger résine et granulats pendant 2 minutes, chronomètre en main. Après 1 minute, ajouter 5 kg de sable sec. Mélanger chaque gâchée exactement pendant la même durée : un mélange trop long fonce la teinte.
6. Vider le malaxeur dans la brouette avec doublure et transporter la gâchée jusqu'à la zone.

ATTENTION Ne pas fermer hermétiquement les récipients contenant des résidus non durcis de Part B ou du produit entré en contact avec l'eau. La réaction avec l'humidité libère du dioxyde de carbone et peut créer une pression.

8. POSE ET FINITION

- Répartir le mélange à la spatule (spazzle) ou au râteau à environ 3 mm au-dessus du niveau fini. Commencer au fond et travailler en direction de la sortie.
- Garder la truelle propre avec un chiffon légèrement imbibé de white-spirit pour que la résine n'adhère pas. Ne jamais laisser couler de solvant sur la surface ni dans le mélange.
- Lisser à la truelle en appuyant fermement, jusqu'à une finition lisse et compacte à l'épaisseur finie.
- Laisser le bord ouvert de chaque gâchée non lissé pour que la gâchée suivante s'y raccorde sans trace, et poser la gâchée suivante avant que ce bord commence à prendre.
- La surface durcit telle qu'elle apparaît après le lissage. Corriger les écarts de teinte tant que le matériau est frais : mélanger à la pelle une gâchée fraîche avec le matériau de teinte différente, en remettre de petites quantités à la truelle et relisser.
- Saupoudrer le verre concassé à la main, uniformément, sur la surface fraîche au fur et à mesure, section par section, environ tous les 12 m². Sans cela, la surface peut être glissante lorsqu'elle est mouillée.
- Ne marcher sur la surface fraîche qu'avec des chaussures à pointes, et retirer le ruban adhésif des bordures dès que la zone est terminée.

9. DURCISSEMENT, NETTOYAGE ET REMISE

- Fermer l'accès à la zone : aucun passage piéton pendant au moins 24 heures à 20 °C et aucun véhicule pendant au moins 48 heures, davantage par temps frais ou humide. La protéger de la pluie jusqu'à ce qu'elle soit tolérante à l'humidité.
- Nettoyer les outils avant que la résine prenne. Recueillir les déversements avec un absorbant inerte et les tenir à l'écart des égouts et des eaux de surface.
- Éliminer les déchets et les emballages vides via un collecteur agréé conformément à la réglementation applicable. Ne pas réutiliser les emballages vides.
- Remettre au propriétaire le guide d'entretien et de maintenance RME-MNT-UVR-01 et le certificat de garantie couleur RME-GUA-UVR-01, complété avec un numéro de série fourni par Resin Mill Europe BV, et lui indiquer quand la surface peut recevoir des piétons et des véhicules.

10. HISTORIQUE DES RÉVISIONS

La version 2.0 remplace le RM Installation Guide, édition UE du 07-08-2026. Modifications de cette version :

- Étape du catalyseur et tableau de dosage A9511 supprimés : le catalyseur a été retiré de la gamme UE.
- Mention selon laquelle la structure dispense de permis d'urbanisme supprimée ; le drainage et les autorisations relèvent du concepteur et du propriétaire selon les règles locales.
- Mélange, pot life, durcissement et consommation alignés sur RME-TDS-UVR-01 v2.0 ; équipements de protection et sécurité sur chantier alignés sur RME-EPI-UVR-01 v1.1.
- Fondation, mélange et ajout de sable mis à jour selon la méthode actuelle ; liste de contrôle des outils ajoutée ; coordonnées du fournisseur pour l'UE.

Ce guide présente la méthode recommandée par Resin Mill Europe BV. Il ne fait pas partie d'un contrat et ne constitue pas une garantie. L'applicateur reste responsable de la conception et de l'adéquation du support, des travaux sur chantier et du respect des règles locales. En cas de doute, contacter Resin Mill Europe BV avant de commencer.